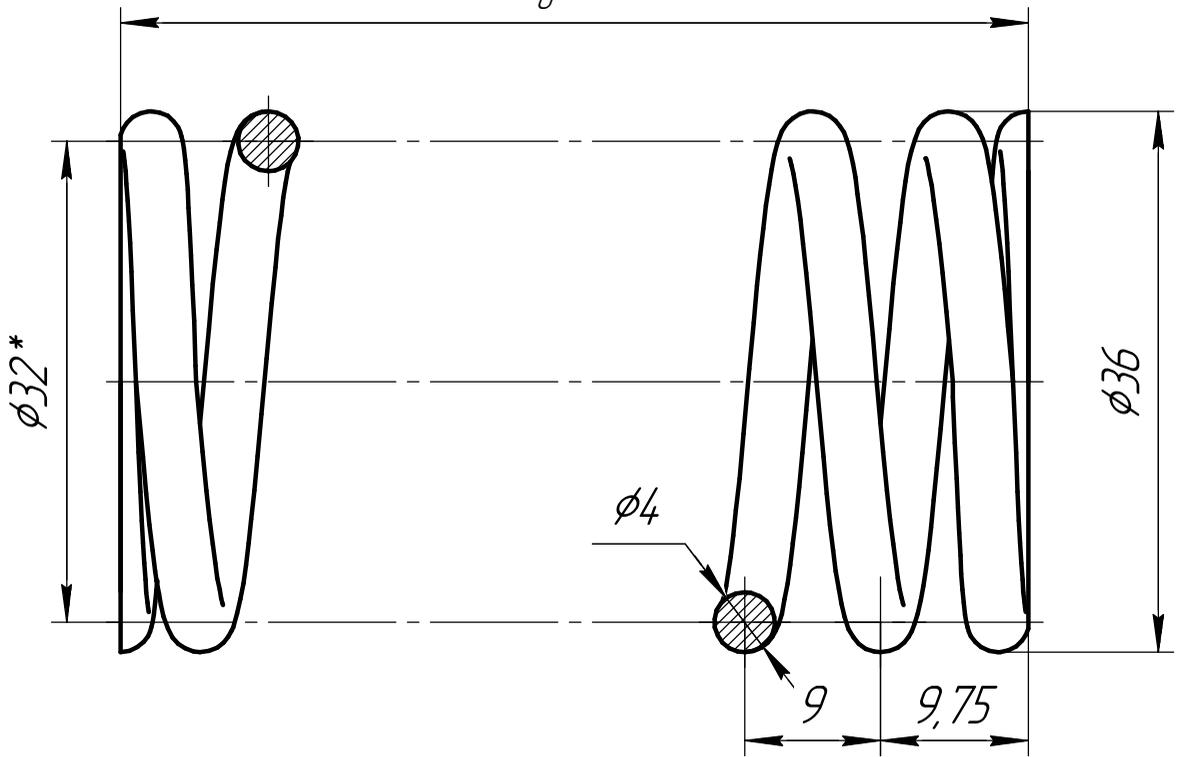


900'0000

Перв. примен.

Справ. №

$H_0=60$



1. Направление витков - правое.
2. Число рабочих витков $n=6$.
3. Число витков полное $n_1=8$.
4. Диаметр контрольной гильзы $D_c=36$ мм.
5. *Размеры и параметры для справок.

0000.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Пружина

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,07	2:1
Лист	Листов	1

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Изм. №

Изм. №